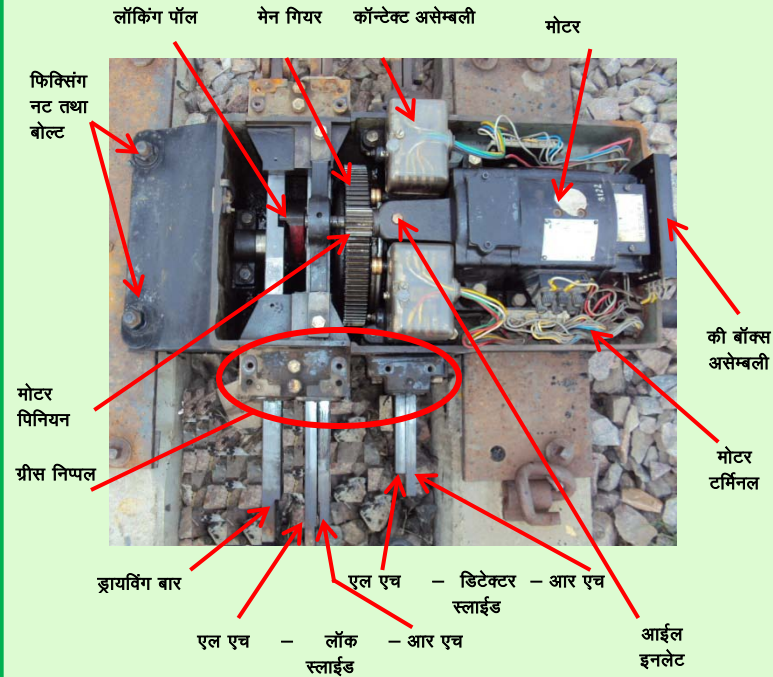


आई आर एस इलैक्ट्रिक प्वाइंट मशीन

परिचय

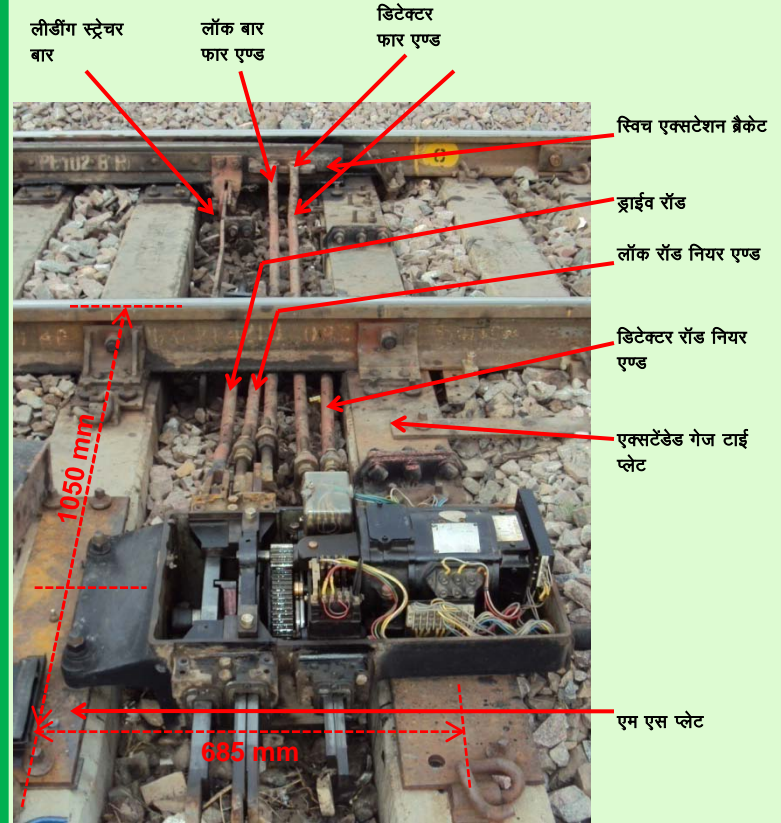
इस प्लेट में आई आर एस इलैक्ट्रिक प्वाइंट मशीन के संस्थापन, समायोजन, परीक्षण तथा अनुरक्षण का संक्षिप्त विवरण सम्मिलित किया गया है।

मुख्य भाग



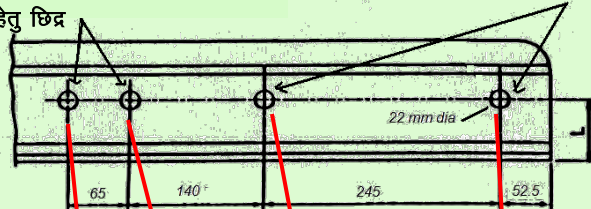
संस्थापन

साईट पर स्थित लम्बे स्लीपरों पर इलैक्ट्रिक प्वाइंट मशीन के संस्थापन का विन्यास परिमाण सहित।

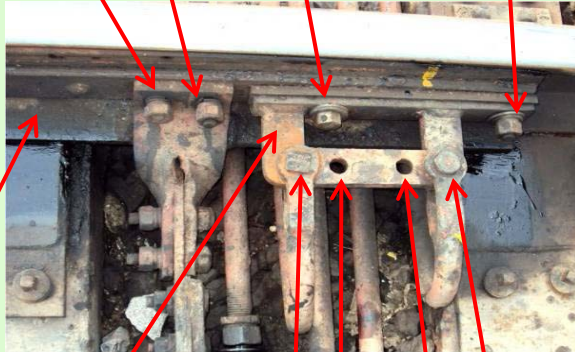


लीडिंग विलियम स्ट्रेचर बार को लगाने हेतु छिद्र

पी ब्रैकेट को लगाने हेतु छिद्र

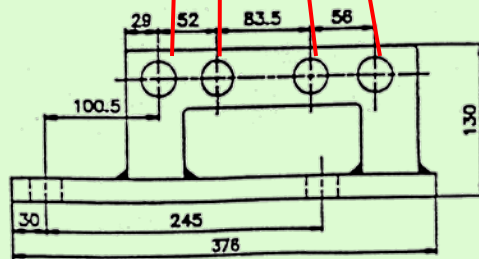


L = 67 for (B3) 52 Kg Rail
L = 62 for (B3) 90R Rail



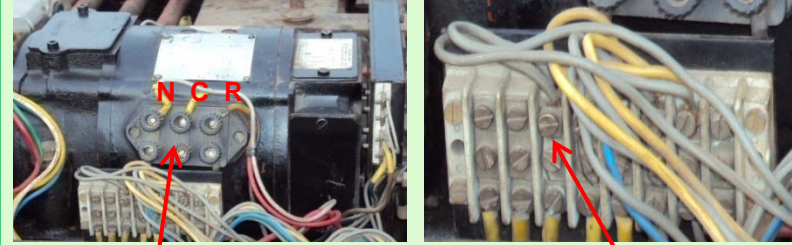
टंग रेल

स्विच एक्जेशन ब्रैकेट



तकनीकी सूचना

प्लॉट मशीन का फेंकाव (थ्रो)	143 मिमि. ± 2
संचालन की अवधि	4 to 5 सेकंड.
धारा का व्यय	≤ 4.5 एम्पी.
अवरोध / स्लिपिंग धारा	सामान्य कार्यकारी धारा से 1.5 to 2 गुना अधिक
नियत वोल्टेज	110 V DC

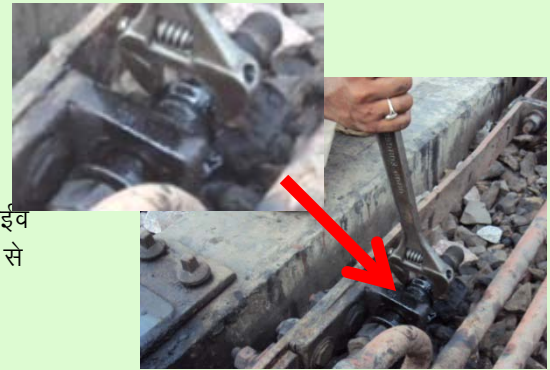


वोल्टेज तथा करंट नापें

आई-लेट वायर टर्मिनलों को कसें

ड्राइविंग रॉड का समायोजन

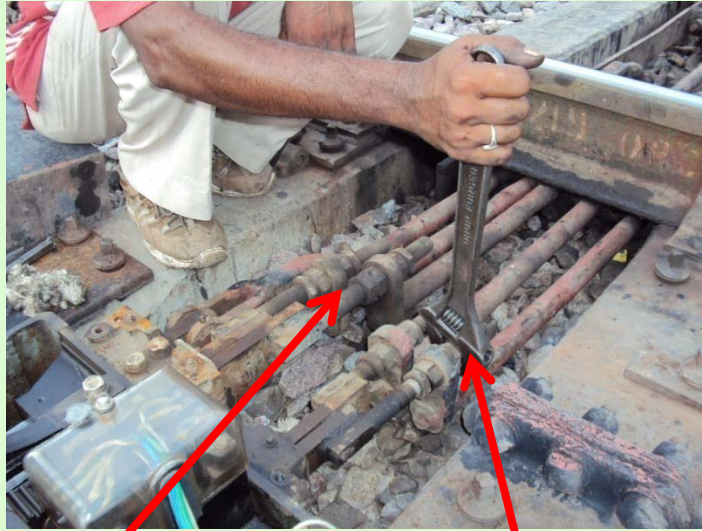
ड्राइव लग स्लिव के दोनो ओर दिये हुये ड्राइव रॉड के नटो की मदद से समायोजित करें।



लॉकिंग तथा डिटेक्शन स्लाईडों का समायोजन

लॉकिंग स्लाईड को इस प्रकार समायोजित करें कि लॉकिंग पॉल बंद नॉच में प्रवेश कर जायें।

डिटेक्टर स्लाईडों को चूड़ीदार भाग पर नट की मदद से इस प्रकार समायोजित करें कि डिटेक्टर कॉन्टेक्ट 1.6 मिमी टेस्ट पीस के साथ बंद हो तथा 3.25 मिमी टेस्टपीस के साथ खुले।

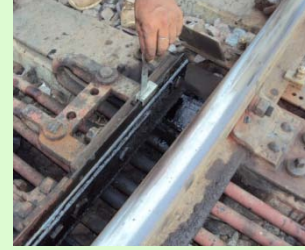


लॉकिंग स्लाईड

डिटेक्शन स्लाईड

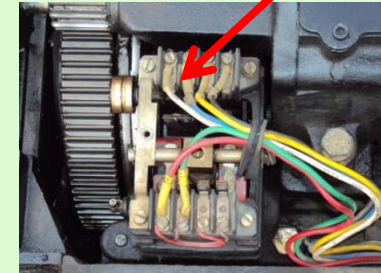
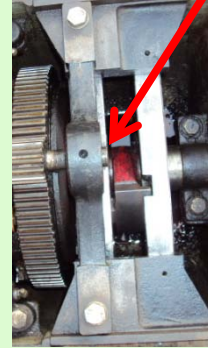
अवरोध परिक्षण

स्विच तथा स्टाक रेल के बीच स्विच के सिरे (टो) से 150 मिमी की दूरी पर अवरोध परिक्षण पट्टी का उपयोग करें तथा सुनिश्चित करें कि:

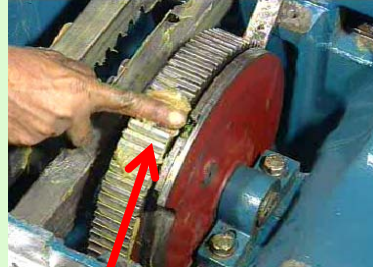
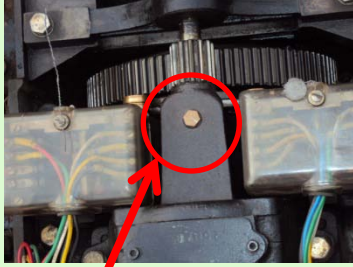


1. लॉक पॉल लॉक स्लाईड की नॉच में प्रवेश न कर पायें।

2. बंद स्विच के डिटेक्टर कॉन्टेक्ट न बनने पायें।

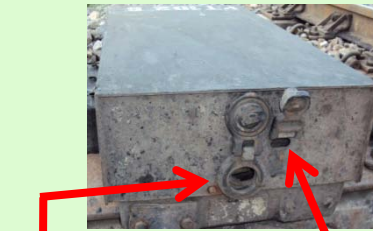


3. क्लच लगातार फिसलना चाहिये.



ल्यूब्रिकेशन, आयलिंग तथा ग्रीसींग

आईल इनलेट से एस.ए.ई. 30 ल्यूब्रिकेटिंग आईल डालें।
बियरिंग्स, लॉकिंग तथा डिटेक्शन स्लाइडों को इसके लिये प्रयुक्त की गई
ग्रीस निप्लों के द्वारा ग्रीस लगायें।



क्रैंक हैंडल का छिद्र

एस एम चाबी

डिस्कलेमर

यह स्पष्ट किया जाता है कि इस पैमफ्लैट में दी गई जानकारी 'सिगनल इन्जीनियरिंग मैनुअल', रेलवे बोर्ड प्रकाशनो तथा अ.आ. मां.स. प्रकाशनो के किसी भी वर्तमान आलेखों को विस्थापित नहीं करती है। यह दस्तावेज वैधानिक नहीं है वरन इसमें दिये गये निर्देश केवल मार्गदर्शन हेतु हैं। यदि किसी बिंदु पर विरोधाभास दृष्टिगोचर होता है, तब 'सिगनल इन्जीनियरिंग मैनुअल', रेलवे बोर्ड प्रकाशनो तथा अ.आ.मां.स. के मार्गदर्शन या जोनल रेलवे के निर्देशों का पालन करें।



(केवल कार्यालयीन प्रयोग हेतु)

भारत सरकार
रेल मंत्रालय

आई. आर. एस. इलैक्ट्रिक प्वाइंट मशीन का अनुरक्षण



कैमटेक/एस/2010-11/आईएसपीएम/1.0
जुलाई 2010



सम्पर्क व्यक्ति

निदेशक (संकेत एवं दूरसंचार)
भारतीय रेल, उच्च अनुरक्षण प्रौद्योगिकी केन्द्र
महाराजपुर, ग्वालियर
ईमेल : camtech_snt@yahoo.com